

Inspektionsstelle

Rechtsperson: **gbd LAB GmbH**
Steinebach 13a, 6850 Dornbirn

Ident Nr. **0270**

Datum der Erstakkreditierung 07.02.2008

Level 3 Akkreditierungsnorm EN ISO/IEC 17020:2012

Gemäß § 7 AkkG 2012 sind die der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsnorm sowie die von der EA - European co-operation for Accreditation, der ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation und der Akkreditierung Austria zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten. Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

zusätzliche Level 4
Normanforderungen
gemäß EA-1/06

sonstige Anforderungen
EA-3/01:2021
ILAC-P15:2020

IdentNr 0270 Inspektionsstelle
 Standort gbd LAB GmbH
 Steinebach 13a, 6850 Dornbirn

Dokumentnummer ¹⁾ (Ausgabe)	Titel (Inspektionsprogramm)	Typ	Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode	Geltungsbereich/ Geltungsumfang	Bemerkungen
AD HP 5/3 (2020-12)	Herstellung und Prüfung der Verbindungen; Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen (Herstellung und Prüfung der Verbindungen; Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen)	Typ A	ZfP	UT, MT, PT, RT	
AD HP 5/3 Anlage 1 (2020-12)	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen; Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren (Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen; Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren)	Typ A	ZfP	UT, MT, PT, RT	
BGBI. II Nr. 181/2015 (2015-06)	Verordnung des Bundesministers für Land- und Forstwirtschaft, Umwelt und Wasserwirtschaft über die Pflichten bei Bau- und Abbruchtätigkeiten, die Trennung und die Behandlung von bei Bau- und Abbruchtätigkeiten anfallenden Abfällen, die Herstellung und das Abfallende von Recycling-Baustoffen (Recycling-Baustoffverordnung) (Verordnung des Bundesministers für Land- und Forstwirtschaft, Umwelt und Wasserwirtschaft über die Pflichten bei Bau- und Abbruchtätigkeiten, die Trennung und die Behandlung von bei Bau- und Abbruchtätigkeiten anfallenden Abfällen,	Typ A	- Inspektionen gemäß §10 RBV, Absatz (1) bis (4)	- Anhang 3; Pkt.1: Standardverfahren zur Qualitätssicherung von Recycling-Baustoffen - Anhang 3; Pkt. 2: Qualitätssicherung für Einzelchargen gemäß ÖNORM S 2127 - Anhang 3; 3.2: Recycling-Baustoffe bituminös oder hydraulisch gebundene Deck- und Tragschichten aus dem Rückbau oder der Sanierung von Verkehrsflächen - Anhang 3; 3.3: Recycling-Baustoffe aus Gleis-schottermaterial und technischem Schüttmaterial aus dem Unterbau von Gleisbauwerken	einschließlich folgender Probenah-menormen: - ÖNORM S 2127: Grundlegende Cha-rakterisierung von Abfallhaufen oder von festen Abfällen aus Behältnissen und Transportfahrzeugen

Dokumentnummer ¹⁾ (Ausgabe)	Titel (Inspektionsprogramm)	Typ	Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode	Geltungsbereich/ Geltungsumfang	Bemerkungen
	die Herstellung und das Abfallende von Recycling-Baustoffen (Recycling-Baustoffverordnung))			- Anhang 3; 3.4: Recycling-Baustoffe aus technischem Schüttmaterial, eingeschränkt auf Kapitel 1.2	
BGBl. II Nr. 375/2013 (2013-11)	Verordnung der Bundesministerin für Verkehr, Innovation und Technologie über die wiederkehrende Überprüfung und die ergänzenden Überprüfungen von Seilbahnen (Seilbahnüberprüfungs-Verordnung 2013 - SeilbÜV 2013) (Verordnung der Bundesministerin für Verkehr, Innovation und Technologie über die wiederkehrende Überprüfung und die ergänzenden Überprüfungen von Seilbahnen (Seilbahnüberprüfungs-Verordnung 2013 - SeilbÜV 2013))	Typ A	Seilbahnüberprüfung	Anlage 1 und 2	
BGBl. II Nr. 39/2008 (2008-01)	Verordnung des Bundesministers für Land- und Forstwirtschaft, Umwelt und Wasserwirtschaft über Deponien (Deponieverordnung 2008) (Verordnung des Bundesministers für Land- und Forstwirtschaft, Umwelt und Wasserwirtschaft über Deponien (Deponieverordnung 2008))	Typ A	- Inspektionen gemäß §12, „grundlegende Charakterisierung“ - Inspektionen gemäß §13, Abs. 1, Z2 und Z4 „grundlegende Charakterisierung ohne analytische Untersuchungen“	- Anhang 4 Teil 2 Punkt 1: einmalig anfallende Abfälle“ - Anhang 4 Teil 2 Punkt 1.2: Grundlegende Charakterisierung von Aushubmaterial vor Beginn der Aushub- oder Abräumtätigkeiten (in-situ) - in Verbindung mit der ÖNORM S 2126 - Anhang 4 Teil 2 Punkt 1.3: Grundlegende Charakterisierung von Aushubmaterial nach Beginn der Aushub- oder Abräumtätigkeiten (ex-situ) - in Verbindung mit der ÖNORM S 2127 - Anhang 4 Teil 2 Punkt 1.4: Grundlegende Charakterisierung von ausgewiesenen Flächen gemäß Altlastensanierungsgesetz - in Verbindung mit der ÖNORM S 2126 und/oder ÖNORM S 2127 - Anhang 4 Teil 2 Punkt 1.6: Grundlegende Charakterisierung von Gleisaushubmaterial vor Beginn der Aushub- oder Abräumtätigkeiten - in Verbindung mit der ÖNORM S 2126	einschließlich folgender Normen: - ÖNORM S 2126: Grundlegende Charakterisierung von Aushubmaterial vor Beginn der Aushub- oder Abräumtätigkeiten - ÖNORM S 2127: Grundlegende Charakterisierung von Abfallhaufen oder von festen Abfällen aus Behältnissen und Transportfahrzeugen - ÖNORM EN 14899: Charakterisierung von Abfällen - Probenahme von Abfällen - Rahmen für die Erstellung und Anwendung eines Probenahmeplans

Dokumentnummer ¹⁾ (Ausgabe)	Titel (Inspektionsprogramm)	Typ	Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode	Geltungsbereich/ Geltungsumfang	Bemerkungen
				- Anhang 4 Teil 2 Punkt 1.7: Grundlegende Charakterisierung von Materialien aus dem Gleisbau nach Beginn der Aushub- oder Abräumtätigkeiten - in Verbindung mit der ÖNORM S 2127 - Anhang 4 Teil 2 Punkt 1.8: Grundlegende Charakterisierung von sonstigen, einmalig anfallenden Abfällen – in Verbindung mit der ÖNORM S 2127	
BGBl. II Nr. 464/2004 (2004-12)	Verordnung des Bundesministers für Verkehr, Innovation und Technologie über den Bau und den Betrieb von Schleppliften (Schleppliftverordnung 2004 - SchleppliftVO 2004) (Verordnung des Bundesministers für Verkehr, Innovation und Technologie über den Bau und den Betrieb von Schleppliften (Schleppliftverordnung 2004 - SchleppliftVO 2004))	Typ A	Seilbahnüberprüfung	Seilbahnen für den Personenverkehr	
CCH 70-4 (2014-10)	Pflichtenheft für die Abnahme von Stahlgussstücken für hydraulische Maschinen (Pflichtenheft für die Abnahme von Stahlgussstücken für hydraulische Maschinen)	Typ A	ZfP	VT, UT, MT, PT, RT	
DSB 80 (1980-01)	Bedingnisse betreffend die Herstellung und Verwendung von Stahldrahtseilen für Seilförderanlagen mit Personenförderung, Abschnitt 30, 3. Auflage, herausgegeben vom Bundesministerium für öffentliche Wirtschaft und Verkehr (Bedingnisse betreffend die Herstellung und Verwendung von Stahldrahtseilen für Seilförderanlagen mit Personenförderung, Abschnitt 30, 3. Auflage, herausgegeben vom Bundesministerium für öffentliche Wirtschaft und Verkehr)	Typ A	Seilüberprüfung	Seilprüfungen	

Dokumentnummer ¹⁾ (Ausgabe)	Titel (Inspektionsprogramm)	Typ	Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode	Geltungsbereich/ Geltungsumfang	Bemerkungen
EN 10160 (1999-07)	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren) (Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren))	Typ A	ZfP	UT	
EN 10228-1 (2016-06)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung (Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung)	Typ A	ZfP	MT	
EN 10228-2 (2016-06)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung (Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung)	Typ A	ZfP	PT	
EN 10228-3 (2016-06)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl (Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl)	Typ A	ZfP	UT	
EN 10308 (2006-05)	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl (Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl)	Typ A	ZfP	UT	

Dokumentnummer ¹⁾ (Ausgabe)	Titel (Inspektionsprogramm)	Typ	Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode	Geltungsbereich/ Geltungsumfang	Bemerkungen
EN 12799 (2000-07)	Hartlöten - Zerstörungsfreie Prüfung von Hartlötverbindungen (Hartlöten - Zerstörungsfreie Prüfung von Hartlötverbindungen)	Typ A	ZfP	VT, PT, RT	
EN 12927 (2019-05)	Empfehlungen für den Bau und Betrieb nicht öffentlicher Seilbahnen für den Transport von Gütern und Personen (Empfehlungen für den Bau und Betrieb nicht öffentlicher Seilbahnen für den Transport von Gütern und Personen)	Typ A	-	Seilprüfungen, Einschränkung auf Punkt 9 Ablegekriterien	
EN 12927-6 (2004-10)	Sicherheitsanforderungen für Seilbahnen und Schleppaufzüge im Personenverkehr - Seile - Teil 6: Ablegekriterien (Sicherheitsanforderungen für Seilbahnen und Schleppaufzüge im Personenverkehr - Seile - Teil 6: Ablegekriterien)	Typ A	Seilüberprüfung	Einschränkung auf Punkt 6 Ablegekriterien	
EN 13134 (2000-08)	Hartlöten - Hartlötverfahrensprüfung (Hartlöten - Hartlötverfahrensprüfung)	Typ A	Hartlötverfahrensprüfung	Hartlötverfahrensprüfung	
EN 50110-1 (2013-03)	Betrieb von elektrischen Anlagen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen (Betrieb von elektrischen Anlagen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen)	Typ A	elektrische Anlagen	Seilbahnen	
EN ISO 10042 (2018-07)	Schweißen - Lichtbogenschweißverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 10042:2018) (Schweißen - Lichtbogenschweißverbindungen an	Typ A	Bewertung von Unregelmäßigkeiten	Bewertungsgruppen ZfP, Makro	

Dokumentnummer ¹⁾ (Ausgabe)	Titel (Inspektionsprogramm)	Typ	Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode	Geltungsbereich/ Geltungsumfang	Bemerkungen
	Aluminium und seinen Legierungen - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 10042:2018))				
EN ISO 10447 (2015-02)	Widerstandsschweißen - Prüfung von Schweißverbindungen - Schäl- und Meißelprüfung von Widerstandspunkt- und Buckelschweißverbindungen (ISO 10447:2015) (Widerstandsschweißen - Prüfung von Schweißverbindungen - Schäl- und Meißelprüfung von Widerstandspunkt- und Buckelschweißverbindungen (ISO 10447:2015))	Typ A	Prüfung von Schweißverbindungen	Verfahrensprüfung	
EN ISO 10675-1 (2016-12)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ISO 10675-1:2016) (Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ISO 10675-1:2016))	Typ A	ZfP	Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung	
EN ISO 10675-2 (2017-11)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Aluminium und seine Legierungen (ISO 10675-2:2017) (Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Aluminium und seine Legierungen (ISO 10675-2:2017))	Typ A	ZfP	Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung	

Dokumentnummer ¹⁾ (Ausgabe)	Titel (Inspektionsprogramm)	Typ	Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode	Geltungsbereich/ Geltungsumfang	Bemerkungen
EN ISO 11666 (2018-02)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Zulässigkeitsgrenzen (ISO 11666:2018) (Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Zulässigkeitsgrenzen (ISO 11666:2018))	Typ A	Schweißen	Zulässigkeitsgrenzen für die Ultraschallprüfung	
EN ISO 13919-1 (2019-11)	Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen - Anforderungen und Empfehlungen für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten - Teil 1: Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ISO 13919-1:2019) (Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen - Anforderungen und Empfehlungen für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten - Teil 1: Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ISO 13919-1:2019))	Typ A	Schweißen	Bewertungsgruppen ZfP, Makro	
EN ISO 13919-2 (2021-02)	Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen - Anforderungen und Empfehlungen für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten - Teil 2: Aluminium, Magnesium und ihre Legierungen und reines Kupfer (ISO 13919-2:2021) (Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen - Anforderungen und Empfehlungen für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten - Teil 2: Aluminium, Magnesium und ihre Legierungen und reines Kupfer (ISO 13919-2:2021))	Typ A	Schweißen	Bewertungsgruppen ZfP, Makro	
EN ISO 14373 (2015-03)	Widerstandsschweißen - Verfahren zum Punktschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 14373:2015)	Typ A	Schweißen	Verfahrensprüfung	

Dokumentnummer ¹⁾ (Ausgabe)	Titel (Inspektionsprogramm)	Typ	Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode	Geltungsbereich/ Geltungsumfang	Bemerkungen
	(Widerstandsschweißen - Verfahren zum Punktschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 14373:2015))				
EN ISO 14555 (2017-06)	Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 14555:2017) (Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 14555:2017))	Typ A	Schweißen	Verfahrensprüfung	
EN ISO 15613 (2004-06)	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung (ISO 15613:2004) (Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung (ISO 15613:2004))	Typ A	Prüfung von Schweißverbindungen	Verfahrensprüfung	
EN ISO 15614-1 (2017-06)	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen (ISO 15614-1:2017, korrigierte Fassung 2017-10-01) (Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen ((ISO 15614-1:2017 + Amd 1:2019))	Typ A	Schweißen	Verfahrensprüfung	

Dokumentnummer ¹⁾ (Ausgabe)	Titel (Inspektionsprogramm)	Typ	Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode	Geltungsbereich/ Geltungsumfang	Bemerkungen
EN ISO 15614-11 (2002-03)	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen (ISO 15614-11:2002) (Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen (ISO 15614-11:2002))	Typ A	Prüfung von Schweißverbindungen	Verfahrensprüfung	
EN ISO 15614-12 (2021-10)	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen (ISO 15614-12:2021) (Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen (ISO 15614-12:2014))	Typ A	Prüfung von Schweißverbindungen	Verfahrensprüfung	
EN ISO 15614-2 (2005-04)	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen (ISO 15614-2:2005) (Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen (ISO 15614-2:2005))	Typ A	Prüfung von Schweißverbindungen	Verfahrensprüfung	
EN ISO 15614-3 (2008-03)	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 3: Schmelzschweißen von unlegierten und niedriglegierten Gusseisen (ISO 15614-	Typ A	Prüfung von Schweißverbindungen	Verfahrensprüfung	

Dokumentnummer ¹⁾ (Ausgabe)	Titel (Inspektionsprogramm)	Typ	Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode	Geltungsbereich/ Geltungsumfang	Bemerkungen
	3:2008) (Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 3: Schmelzschweißen von unlegierten und niedriglegierten Gusseisen (ISO 15614-3:2008))				
EN ISO 15614-5 (2004-03)	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 5: Lichtbogenschweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen (ISO 15614-5:2004) (Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 5: Lichtbogenschweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen (ISO 15614-5:2004))	Typ A	Prüfung von Schweißverbindungen	Verfahrensprüfung	
EN ISO 15614-6 (2006-04)	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer seinen Legierungen (ISO 15614-6:2006) (Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe —Schweißverfahrensprüfung Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen)	A	Prüfung von Schweißverbindungen	Verfahrensprüfung	
EN ISO 15614-7 (2019-11)	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 7: Auftragschweißen (ISO 15614-7:2016)	Typ A	Prüfung von Schweißverbindungen	Verfahrensprüfung	

Dokumentnummer ¹⁾ (Ausgabe)	Titel (Inspektionsprogramm)	Typ	Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode	Geltungsbereich/ Geltungsumfang	Bemerkungen
	(Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 7: Auftragschweißen (ISO 15614-7:2016))				
EN ISO 15614-8 (2016-04)	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden (ISO 15614-8:2016) (Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden (ISO 15614-8:2016))	Typ A	Prüfung von Schweißverbindungen	Verfahrensprüfung	
EN ISO 15620 (2019-06)	Schweißen - Reibschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 15620:2019) (Schweißen - Reibschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 15620:2019))	Typ A	Prüfung von Schweißverbindungen	Verfahrensprüfung	
EN ISO 17637 (2016-12)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen (ISO 17637:2016) (Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen)	Typ A	ZfP	VT	
EN ISO 17638 (2016-11)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung (ISO 17638:2016) (Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung)	Typ A	ZfP	MT	

Dokumentnummer ¹⁾ (Ausgabe)	Titel (Inspektionsprogramm)	Typ	Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode	Geltungsbereich/ Geltungsumfang	Bemerkungen
EN ISO 17640 (2018-11)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung (ISO 17640:2018) (Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung)	Typ A	ZfP	UT	
EN ISO 17660-1 (2006-09)	Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen (ISO 17660-1:2006) (Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen (ISO 17660-1:2006))	Typ A	Prüfung von Schweißverbindungen	Verfahrensprüfung	
EN ISO 17660-2 (2006-09)	Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen (ISO 17660-2:2006) (Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen (ISO 17660-2:2006))	Typ A	Prüfung von Schweißverbindungen	Verfahrensprüfung	
EN ISO 23277 (2015-03)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Eindringprüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen (ISO 23277:2015) (Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Eindringprüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen (ISO 23277:2015))	Typ A	ZfP	Zulässigkeitsgrenzen für die Eindringprüfung	
EN ISO 23278 (2015-03)	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen (ISO 23278:2015)	Typ A	ZfP	Zulässigkeitsgrenzen für die Magnetpulverprüfung	

Dokumentnummer ¹⁾ (Ausgabe)	Titel (Inspektionsprogramm)	Typ	Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode	Geltungsbereich/ Geltungsumfang	Bemerkungen
	(Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen (ISO 23278:2015))				
EN ISO 25239-4 (2011-12)	Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 4: Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren (Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 4: Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren)	Typ A	Prüfung von Schweißverbindungen	Verfahrensprüfung	
EN ISO 3452-1 (2021-06)	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (ISO 3452-1:2021) (Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen)	Typ A	ZfP	PT	
EN ISO 5817 (2014-02)	Schweißen - Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 5817:2014) (Schweißen - Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 5817:2014))	Typ A	Bewertung von Unregelmäßigkeiten	Bewertungsgruppen ZfP, Makro	
EN ISO 9013 (2017-02)	Thermisches Schneiden - Einteilung thermischer Schnitte - Geometrische Produktspezifikation und Qualität (ISO 9013:2017) (Thermisches Schneiden - Einteilung thermischer Schnitte - Geometrische Produktspezifikation und Qualität)	Typ A	Thermisches Schneiden	Thermisches Schneiden	

Dokumentnummer ¹⁾ (Ausgabe)	Titel (Inspektionsprogramm)	Typ	Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode	Geltungsbereich/ Geltungsumfang	Bemerkungen
OENORM B 3850 (2014-04)	Feuerschutzabschlüsse - Drehflügeltüren und -tore sowie Pendeltüren - Anforderungen und Prüfungen für ein- und zweiflügelige Elemente (Feuerschutzabschlüsse - Drehflügeltüren und -tore sowie Pendeltüren - Anforderungen und Prüfungen für ein- und zweiflügelige Elemente)	Typ A	Fremdüberwachung nach Pkt. 7.4, Wiederholungsprüfung nach Pkt. 7.5, Überwachungsbericht nach Pkt. 7.6	Brandschutz	
OENORM B 3851 (2014-07)	Rauchschutzabschlüsse - Drehflügel-, Pendeltüren und -tore - Anforderungen und Prüfungen für ein- und zweiflügelige Elemente (Rauchschutzabschlüsse - Drehflügel-, Pendeltüren und -tore - Anforderungen und Prüfungen für ein- und zweiflügelige Elemente)	Typ A	Fremdüberwachung nach Pkt. 7.4, Wiederholungsprüfung nach Pkt. 7.5, Überwachungsbericht nach Pkt. 7.6	Brandschutz	
OENORM B 3852 (2014-11)	Feuerschutzabschlüsse - Hub-, Hubglieder-, Kipp-, Roll-, Schiebe-, Falttüren und -tore sowie Gewebeabschlüsse - Anforderungen und Prüfungen (Feuerschutzabschlüsse - Hub-, Hubglieder-, Kipp-, Roll-, Schiebe-, Falttüren und -tore sowie Gewebeabschlüsse - Anforderungen und Prüfungen)	Typ A	Fremdüberwachung nach Pkt. 7.4, Wiederholungsprüfung nach Pkt. 7.5, Überwachungsbericht nach Pkt. 7.6	Brandschutz	
OENORM B 3853 (2014-11)	Rauchschutzabschlüsse - Hub-, Hubglieder-, Kipp-, Roll-, Schiebe-, Falttüren, -tore und Gewebeabschlüsse - Anforderungen und Prüfungen (Rauchschutzabschlüsse - Hub-, Hubglieder-, Kipp-, Roll-, Schiebe-, Falttüren, -tore und Gewebeabschlüsse - Anforderungen und Prüfungen)	Typ A	Fremdüberwachung nach Pkt. 7.4, Wiederholungsprüfung nach Pkt. 7.5, Überwachungsbericht nach Pkt. 7.6	Brandschutz	
OENORM B 5338 (2011-08)	Einbruchhemmende Fenster, Türen und zusätzliche Abschlüsse - Allgemeine Festlegungen - Ergänzende Bestimmungen zu den OENORMEN EN 1627 bis EN 1630	Typ A	Fremdüberwachung Pkt. 9.6, Wiederholungsprüfung Pkt. 9.7, Überwachungsbericht Pkt. 9.8	Türen, Fenster, Fensterläden, Rollläden, Tore und Beschläge hierfür	

Dokumentnummer ¹⁾ (Ausgabe)	Titel (Inspektionsprogramm)	Typ	Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode	Geltungsbereich/ Geltungsumfang	Bemerkungen
	(Einbruchhemmende Fenster, Türen und zusätzliche Abschlüsse - Allgemeine Festlegungen - Ergänzende Bestimmungen zu den ÖNORMEN EN 1627 bis EN 1630)				
OEVE/OENORM E 8001-6-61 (2001-07)	Errichtung von elektrischen Anlagen mit Nennspannungen bis a.c. 1000 V und d.c. 1500 V - Teil 6-61: Prüfungen - Erstprüfungen (Errichtung von elektrischen Anlagen mit Nennspannungen bis a.c. 1000 V und d.c. 1500 V - Teil 6-61: Prüfungen - Erstprüfungen)	Typ A	elektrische Anlagen	Anwendung nur im Rahmen BGBl. II Nr. 375/2013, Anlage 2 (SeilbÜV)	
OEVE/OENORM E 8001-6-62 (2003-01)	Errichtung von elektrischen Anlagen mit Nennspannungen bis a.c. 1000 V und d.c. 1500 V - Teil 6-62: Prüfungen - Wiederkehrende Prüfungen und Außerordentliche Prüfung (Errichtung von elektrischen Anlagen mit Nennspannungen bis a.c. 1000 V und d.c. 1500 V - Teil 6-62: Prüfungen - Wiederkehrende Prüfungen und Außerordentliche Prüfung)	Typ A	elektrische Anlagen	Anwendung nur im Rahmen BGBl. II Nr. 375/2013, Anlage 2 (SeilbÜV)	
OIATF Heft 11-1 (2012-01)	Empfehlungen für den Bau und Betrieb nicht öffentlicher Seilbahnen für den Transport von Gütern und Personen (Empfehlungen für den Bau und Betrieb nicht öffentlicher Seilbahnen für den Transport von Gütern und Personen)	Typ A	MRT	Seilbahnseile, eingeschränkt auf Artikel 20 Instandhaltung von Seilen	
OIB-095.4-001/14-004 (2018-04)	Brandschutzverglasungen (Glaskonstruktionen mit Anforderungen an den Feuerwiderstand für die Innen- und Außenanwendung (Brandschutzverglasungen (Glaskonstruktionen mit	Typ A	Fremdüberwachung nach Pkt. 5.3	Brandschutzverglasungen mit Anforderungen an den Feuerwiderstand für die Innen- und Außenanwendung	

Dokumentnummer ¹⁾ (Ausgabe)	Titel (Inspektionsprogramm)	Typ	Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode	Geltungsbereich/ Geltungsumfang	Bemerkungen
	Anforderungen an den Feuerwiderstand für die Innen- und Außenanwendung)				
OITAF Heft 8-2 (2018-01)	Empfehlung über den Bau und Betrieb von Materialseilbahnen im Umlauf- oder Pendelbetrieb, Kabelkränen und Materialstandseilbahnen (Empfehlung über den Bau und Betrieb von Materialseilbahnen im Umlauf- oder Pendelbetrieb, Kabelkränen und Materialstandseilbahnen)	Typ A	MRT	eingeschränkt auf Punkt 10, Seile	
OVE E 8101 (2019-01)	Elektrische Niederspannungsanlagen (Elektrische Niederspannungsanlagen)	Typ A	elektrische Anlagen	Anwendung nur im Rahmen BGBI. II Nr. 375/2013, Anlage 2 (SeilbÜV)	
Richtlinie R 2/04 (2004-07)	Richtlinie zur Umsetzung des § 51 Abs. 1 des Seilbahngesetzes 2003 (periodische Überprüfung von Seilbahnanlagen im Hinblick auf Maßnahmen des vorbeugenden Brandschutzes) (vorbeugender Brandschutz)	Typ A	vorbeugender Brandschutz	wiederkehrenden Überprüfungen nach Seilbahngesetz	
SEP 1923 (2009-02)	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatoranlagen (Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatoranlagen)	Typ A	ZfP	UT	

1) Allfällige Amendments von Normen gelten als mitakkreditiert, sofern darin keine neuen Konformitätsbewertungsverfahren definiert sind. Österreichische Gesetze und Verordnungen sowie EU-Verordnungen sind in der jeweils geltenden Fassung akkreditiert, wenn nicht anders angegeben.

