

## Inspektionsstelle

Rechtsperson: **gbd LAB GmbH**  
**Steinebach 13a, 6850 Dornbirn**

Ident Nr. **0270**

Datum der Erstakkreditierung 07.02.2008

Level 3 Akkreditierungsnorm EN ISO/IEC 17020:2012

Gemäß § 7 AkkG 2012 sind die der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsnorm sowie die von der EA - European co-operation for Accreditation, der ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation und der Akkreditierung Austria zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten. Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

zusätzliche Level 4  
Normanforderungen  
gemäß EA-1/06

sonstige Anforderungen  
EA-3/01  
ILAC-P15

IdentNr 0270 Inspektionsstelle  
 Standort gbd LAB GmbH  
 Steinebach 13a, 6850 Dornbirn

| Dokumentnummer <sup>1)</sup><br>(Ausgabe) | Titel<br>(Inspektionsprogramm)  | Typ   | Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode         | Geltungsbereich/ Geltungsumfang   | Bemerkungen  |
|---|---|-------|--|---|--|
| AD HP 5/3<br>(2020-12)                    | Herstellung und Prüfung der Verbindungen; Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen (ZfP)  | Typ A | ZfP  | UT, MT, PT, RT  |  |
| AD HP 5/3 Anlage 1<br>(2020-12)           | Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen; Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren (ZfP)   | Typ A | ZfP  | UT, MT, PT, RT  |  |
| BGBI. II Nr. 181/2015<br>(2015-06)        | Verordnung des Bundesministers für Land- und Forstwirtschaft, Umwelt und Wasserwirtschaft über die Pflichten bei Bau- und Abbruchtätigkeiten, die Trennung und die Behandlung von bei Bau- und Abbruchtätigkeiten anfallenden Abfällen, die Herstellung und das Abfallende von Recycling-Baustoffen (Recycling-Baustoffverordnung)<br>(Inspektionsprogramm RBVO ) | Typ A | - Inspektionen gemäß §10 RBV, Absatz (1) bis (4) | - Anhang 3; Pkt.1: Standardverfahren zur Qualitätssicherung von Recycling-Baustoffen<br>- Anhang 3; Pkt. 2: Qualitätssicherung für Einzelchargen gemäß ÖNORM S 2127<br>- Anhang 3; 3.2: Recycling-Baustoffe bituminös oder hydraulisch gebundene Deck- und Tragschichten aus dem Rückbau oder der Sanierung von Verkehrsflächen<br>- Anhang 3; 3.3: Recycling-Baustoffe aus Gleis-schottermaterial und technischem Schüttmaterial aus dem Unterbau von Gleisbauwerken<br>- Anhang 3; 3.4: Recycling-Baustoffe aus technischem Schüttmaterial, eingeschränkt auf Kapitel 1.2 | einschließlich folgender Probenahmegeraden:<br>- ÖNORM S 2127: Grundlegende Charakterisierung von Abfallhaufen oder von festen Abfällen aus Behältnissen und Transportfahrzeugen |

| Dokumentnummer <sup>1)</sup><br>(Ausgabe) | Titel<br>(Inspektionsprogramm)   | Typ   | Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode   | Geltungsbereich/ Geltungsumfang   | Bemerkungen  |
|---|--|-------|--|---|--|
| BGBl. II Nr. 375/2013<br>(2013-11)        | Verordnung der Bundesministerin für Verkehr, Innovation und Technologie über die wiederkehrende Überprüfung und die ergänzenden Überprüfungen von Seilbahnen (Seilbahnüberprüfungs-Verordnung 2013 - SeilbÜV 2013)<br>(Seilbahnen) | Typ A | Seilbahnüberprüfung  | Anlage 1 und 2  |  |
| BGBl. II Nr. 39/2008<br>(2008-01)         | Verordnung des Bundesministers für Land- und Forstwirtschaft, Umwelt und Wasserwirtschaft über Deponien (Deponieverordnung 2008)<br>(Inspektionsprogramm DVO)  | Typ A | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inspektionen gemäß §12, „grundlegende Charakterisierung“</li> <li>- Inspektionen gemäß §13, Abs. 1, Z2 und Z4 „grundlegende Charakterisierung ohne analytische Untersuchungen“</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Anhang 4 Teil 2 Punkt 1: einmalig anfallende Abfälle“</li> <li>- Anhang 4 Teil 2 Punkt 1.2: Grundlegende Charakterisierung von Aushubmaterial vor Beginn der Aushub- oder Abräumtätigkeiten (in-situ) - in Verbindung mit der ÖNORM S 2126</li> <li>- Anhang 4 Teil 2 Punkt 1.3: Grundlegende Charakterisierung von Aushubmaterial nach Beginn der Aushub- oder Abräumtätigkeiten (ex-situ) - in Verbindung mit der ÖNORM S 2127</li> <li>- Anhang 4 Teil 2 Punkt 1.4: Grundlegende Charakterisierung von ausgewiesenen Flächen gemäß Altlastensanierungsgesetz - in Verbindung mit der ÖNORM S 2126 und/oder ÖNORM S 2127</li> <li>- Anhang 4 Teil 2 Punkt 1.6: Grundlegende Charakterisierung von Gleisaushubmaterial vor Beginn der Aushub- oder Abräumtätigkeiten - in Verbindung mit der ÖNORM S 2126</li> <li>- Anhang 4 Teil 2 Punkt 1.7: Grundlegende Charakterisierung von Materialien aus dem Gleisbau nach Beginn der Aushub- oder Abräumtätigkeiten - in Verbindung mit der ÖNORM S 2127</li> <li>- Anhang 4 Teil 2 Punkt 1.8: Grundlegende Charakterisierung von sonstigen, einmalig anfallenden Abfällen – in Verbindung mit der ÖNORM S 2127</li> </ul> | einschließlich folgender Normen:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>- ÖNORM S 2126: Grundlegende Charakterisierung von Aushubmaterial vor Beginn der Aushub- oder Abräumtätigkeiten</li> <li>- ÖNORM S 2127: Grundlegende Charakterisierung von Abfallhaufen oder von festen Abfällen aus Behältnissen und Transportfahrzeugen</li> <li>- ÖNORM EN 14899: Charakterisierung von Abfällen - Probenahme von Abfällen - Rahmen für die Erstellung und Anwendung eines Probenahmeplans</li> </ul> |

| Dokumentnummer <sup>1)</sup><br>(Ausgabe) | Titel<br>(Inspektionsprogramm)   | Typ   | Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode | Geltungsbereich/ Geltungsumfang    | Bemerkungen |
|---|--|-------|--|------------------------------------|-------------|
| BGBI. II Nr. 464/2004<br>(2004-12)        | Verordnung des Bundesministers für Verkehr, Innovation und Technologie über den Bau und den Betrieb von Schleppliften (Schleppliftverordnung 2004 - SchlepplVO 2004)<br>(Seilbahnen)   | Typ A | Seilbahnüberprüfung                      | Seilbahnen für den Personenverkehr |             |
| CCH 70-4<br>(2014-10)                     | Pflichtenheft für die Abnahme von Stahlgussstücken für hydraulische Maschinen<br>(ZfP)   | Typ A | ZfP                                      | VT, UT, MT, PT, RT                 |             |
| DSB 80<br>(1980-01)                       | Bedingungen betreffend die Herstellung und Verwendung von Stahldrahtseilen für Seilförderanlagen mit Personenförderung, Abschnitt 30, 3. Auflage, herausgegeben vom Bundesministerium für öffentliche Wirtschaft und Verkehr<br>(Magnetinduktive Seilprüfung allgemein, Magnetinduktive Seilprüfung Tragseile, Sichtprüfung von Seilen und Seilendbefestigungen) | Typ A | Seilüberprüfung                          | Seilprüfungen                      |             |
| EN 10160<br>(1999-07)                     | Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)<br>(ZfP)  | Typ A | ZfP                                      | UT                                 |             |
| EN 10228-1<br>(2016-06)                   | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung<br>(ZfP)  | Typ A | ZfP                                      | MT                                 |             |
| EN 10228-2<br>(2016-06)                   | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung<br>(ZfP)  | Typ A | ZfP                                      | PT                                 |             |

| Dokumentnummer <sup>1)</sup><br>(Ausgabe) | Titel<br>(Inspektionsprogramm)  | Typ   | Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode | Geltungsbereich/ Geltungsumfang                               | Bemerkungen |
|---|---|-------|--|---|-------------|
| EN 10228-3<br>(2016-06)                   | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl (ZfP)   | Typ A | ZfP                                      | UT  |             |
| EN 10308<br>(2006-05)                     | Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl (ZfP)  | Typ A | ZfP                                      | UT  |             |
| EN 12799<br>(2000-07)                     | Hartlöten - Zerstörungsfreie Prüfung von Hartlötverbindungen (ZfP)  | Typ A | ZfP                                      | VT, PT, RT  |             |
| EN 12927<br>(2019-05)                     | Empfehlungen für den Bau und Betrieb nicht öffentlicher Seilbahnen für den Transport von Gütern und Personen (Magnetinduktive Seilprüfung allgemein, Magnetinduktive Seilprüfung Tragseile, Sichtprüfung von Seilen und Seilendbefestigungen)     | Typ A | Pkt. 9<br>Pkt. 13<br>Pkt. 14             | Seilprüfungen, Einschränkung auf Punkt 9 Ablege-<br>kriterien |             |
| EN 12927-6<br>(2004-10)                   | Sicherheitsanforderungen für Seilbahnen und Schlepplaufzüge im Personenverkehr - Seile - Teil 6: Ablegekriterien (Magnetinduktive Seilprüfung allgemein, Magnetinduktive Seilprüfung Tragseile, Sichtprüfung von Seilen und Seilendbefestigungen) | Typ A | Seilüberprüfung                          | Einschränkung auf Punkt 6 Ablegekriterien                     |             |
| EN 13134<br>(2000-08)                     | Hartlöten - Hartlötverfahrensprüfung (Verfahrensprüfungen)  | Typ A | Hartlötverfahrensprüfung                 | Hartlötverfahrensprüfung                                      |             |

| Dokumentnummer <sup>1)</sup><br>(Ausgabe) | Titel<br>(Inspektionsprogramm)  | Typ   | Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode | Geltungsbereich/ Geltungsumfang                     | Bemerkungen |
|---|---|-------|--|---|-------------|
| EN 50110-1<br>(2013-03)                   | Betrieb von elektrischen Anlagen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen<br>(Seilbahnen)   | Typ A | elektrische Anlagen                      | Seilbahnen  |             |
| EN ISO 10042<br>(2018-07)                 | Schweißen - Lichtbogenschweißverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 10042:2018)<br>(ZfP)  | Typ A | Bewertung von Unregelmäßigkeiten         | Bewertungsgruppen ZfP, Makro                        |             |
| EN ISO 10675-1<br>(2021-12)               | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ISO 10675-1:2021)<br>(ZfP)   | Typ A | ZfP                                      | Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung |             |
| EN ISO 10675-2<br>(2021-12)               | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Aluminium und seine Legierungen (ISO 10675-2:2021, korrigierte Fassung 2022-02)<br>(ZfP)                           | Typ A | ZfP                                      | Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung |             |
| EN ISO 11666<br>(2018-02)                 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Zulässigkeitsgrenzen (ISO 11666:2018)<br>(ZfP)  | Typ A | Schweißen                                | Zulässigkeitsgrenzen für die Ultraschallprüfung     |             |
| EN ISO 13919-1<br>(2019-11)               | Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen - Anforderungen und Empfehlungen für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten - Teil 1: Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ISO 13919-1:2019)<br>(ZfP, Verfahrensprüfungen) | Typ A | Schweißen                                | Bewertungsgruppen ZfP, Makro                        |             |

| Dokumentnummer <sup>1)</sup><br>(Ausgabe) | Titel<br>(Inspektionsprogramm)  | Typ   | Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode | Geltungsbereich/ Geltungsumfang | Bemerkungen |
|---|---|-------|--|---------------------------------|-------------|
| EN ISO 13919-2<br>(2021-02)               | Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen - Anforderungen und Empfehlungen für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten - Teil 2: Aluminium, Magnesium und ihre Legierungen und reines Kupfer (ISO 13919-2:2021)<br>(ZfP, Verfahrensprüfungen)  | Typ A | Schweißen                                | Bewertungsgruppen ZfP, Makro    |             |
| EN ISO 14373<br>(2015-03)                 | Widerstandsschweißen - Verfahren zum Punktschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 14373:2015)<br>(Verfahrensprüfungen)   | Typ A | Schweißen                                | Verfahrensprüfung               |             |
| EN ISO 14555<br>(2017-06)                 | Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 14555:2017)<br>(Verfahrensprüfungen)  | Typ A | Schweißen                                | Verfahrensprüfung               |             |
| EN ISO 15613<br>(2004-06)                 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung (ISO 15613:2004)<br>(Verfahrensprüfungen)  | Typ A | Prüfung von Schweißverbindungen          | Verfahrensprüfung               |             |
| EN ISO 15614-1<br>(2017-06)               | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen (ISO 15614-1:2017, korrigierte Fassung 2017-10-01)<br>(Verfahrensprüfungen) | Typ A | Schweißen                                | Verfahrensprüfung               |             |
| EN ISO 15614-11<br>(2002-03)              | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen (ISO  | Typ A | Prüfung von Schweißverbindungen          | Verfahrensprüfung               |             |

| Dokumentnummer <sup>1)</sup><br>(Ausgabe) | Titel<br>(Inspektionsprogramm)  | Typ   | Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode | Geltungsbereich/ Geltungsumfang | Bemerkungen |
|---|---|-------|--|---------------------------------|-------------|
|   | 15614-11:2002)<br>(Verfahrensprüfungen)   |       |  |                                 |             |
| EN ISO 15614-12<br>(2021-10)              | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen (ISO 15614-12:2021)<br>(Verfahrensprüfungen)            | Typ A | Prüfung von Schweißverbindungen          | Verfahrensprüfung               |             |
| EN ISO 15614-2<br>(2005-04)               | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen (ISO 15614-2:2005)<br>(Verfahrensprüfungen)        | Typ A | Prüfung von Schweißverbindungen          | Verfahrensprüfung               |             |
| EN ISO 15614-3<br>(2008-03)               | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 3: Schmelzschweißen von unlegierten und niedriglegierten Gusseisen (ISO 15614-3:2008)<br>(Verfahrensprüfungen) | Typ A | Prüfung von Schweißverbindungen          | Verfahrensprüfung               |             |
| EN ISO 15614-5<br>(2004-03)               | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 5: Lichtbogenschweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen (ISO 15614-5:2004)<br>(Verfahrensprüfungen)  | Typ A | Prüfung von Schweißverbindungen          | Verfahrensprüfung               |             |
| EN ISO 15614-6<br>(2006-04)               | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer seinen Legierungen (ISO 15614-6:2006)<br>(Verfahrensprüfungen)      | Typ A | Prüfung von Schweißverbindungen          | Verfahrensprüfung               |             |

| Dokumentnummer <sup>1)</sup><br>(Ausgabe) | Titel<br>(Inspektionsprogramm)  | Typ   | Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode | Geltungsbereich/ Geltungsumfang | Bemerkungen |
|---|---|-------|--|---------------------------------|-------------|
| EN ISO 15614-7<br>(2019-11)               | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 7: Auftragschweißen (ISO 15614-7:2016) (Verfahrensprüfungen)                     | Typ A | Prüfung von Schweißverbindungen          | Verfahrensprüfung               |             |
| EN ISO 15614-8<br>(2016-04)               | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden (ISO 15614-8:2016) (Verfahrensprüfungen) | Typ A | Prüfung von Schweißverbindungen          | Verfahrensprüfung               |             |
| EN ISO 15620<br>(2019-06)                 | Schweißen - Reibschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 15620:2019) (Verfahrensprüfungen)   | Typ A | Prüfung von Schweißverbindungen          | Verfahrensprüfung               |             |
| EN ISO 17637<br>(2016-12)                 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen (ISO 17637:2016) (ZfP)   | Typ A | ZfP                                      | VT                              |             |
| EN ISO 17638<br>(2016-11)                 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung (ISO 17638:2016) (ZfP)   | Typ A | ZfP                                      | MT                              |             |
| EN ISO 17640<br>(2018-11)                 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung (ISO 17640:2018) (ZfP)   | Typ A | ZfP                                      | UT                              |             |
| EN ISO 17660-1<br>(2006-09)               | Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen (ISO 17660-1:2006) (Verfahrensprüfungen)  | Typ A | Prüfung von Schweißverbindungen          | Verfahrensprüfung               |             |

| Dokumentnummer <sup>1)</sup><br>(Ausgabe) | Titel<br>(Inspektionsprogramm)  | Typ   | Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode | Geltungsbereich/ Geltungsumfang                  | Bemerkungen |
|---|---|-------|--|--|-------------|
| EN ISO 17660-2<br>(2006-09)               | Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen (ISO 17660-2:2006)<br>(Verfahrensprüfungen)  | Typ A | Prüfung von Schweißverbindungen          | Verfahrensprüfung                                |             |
| EN ISO 23277<br>(2015-03)                 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Eindringprüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen (ISO 23277:2015)<br>(ZfP)                                     | Typ A | ZfP                                      | Zulässigkeitsgrenzen für die Eindringprüfung     |             |
| EN ISO 23278<br>(2015-03)                 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen (ISO 23278:2015)<br>(ZfP)                                 | Typ A | ZfP                                      | Zulässigkeitsgrenzen für die Magnetpulverprüfung |             |
| EN ISO 25239-4<br>(2020-07)               | Rührreißschweißen - Aluminium - Teil 4: Spezifikation und Qualifizierung von Schweißverfahren (ISO 25239-4:2020)<br>(Verfahrensprüfungen)                                       | Typ A | Prüfung von Schweißverbindungen          | Verfahrensprüfung                                |             |
| EN ISO 3452-1<br>(2021-06)                | Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (ISO 3452-1:2021)<br>(ZfP)   | Typ A | ZfP                                      | PT   |             |
| EN ISO 5817<br>(2014-02)                  | Schweißen - Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 5817:2014)<br>(ZfP) | Typ A | Bewertung von Unregelmäßigkeiten         | Bewertungsgruppen ZfP, Makro                     |             |

| Dokumentnummer <sup>1)</sup><br>(Ausgabe) | Titel<br>(Inspektionsprogramm)  | Typ   | Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode  | Geltungsbereich/ Geltungsumfang | Bemerkungen |
|---|---|-------|---|---------------------------------|-------------|
| EN ISO 9013<br>(2017-02)                  | Thermisches Schneiden - Einteilung thermischer Schnitte - Geometrische Produktspezifikation und Qualität (ISO 9013:2017)<br>(Thermisches Schneiden)   | Typ A | Thermisches Schneiden   | Thermisches Schneiden           |             |
| OENORM B 3850<br>(2023-01)                | Feuerschutzabschlüsse und/oder Rauchschutzabschlüsse - Anforderungen und Prüfungen für ein- und mehrflügelige Elemente<br>(Inspektionsprogramm Feuer- und Rauchschutzabschlüsse)                      | Typ A | Fremdüberwachung nach Pkt. 7.4,<br>Wiederholungsprüfung nach Pkt. 7.5,<br>Überwachungsbericht nach Pkt. 7.6 | Brandschutz                     |             |
| OENORM B 3850:2014<br>(2014-04)           | Feuerschutzabschlüsse - Drehflügeltüren und -tore sowie Pendeltüren - Anforderungen und Prüfungen für ein- und zweiflügelige Elemente<br>(Inspektionsprogramm Feuer- und Rauchschutzabschlüsse)       | Typ A | Fremdüberwachung nach Pkt. 7.4,<br>Wiederholungsprüfung nach Pkt. 7.5,<br>Überwachungsbericht nach Pkt. 7.6 | Brandschutz                     |             |
| OENORM B 3851<br>(2014-07)                | Rauchschutzabschlüsse - Drehflügel-, Pendeltüren und -tore - Anforderungen und Prüfungen für ein- und zweiflügelige Elemente<br>(Inspektionsprogramm Feuer- und Rauchschutzabschlüsse)                | Typ A | Fremdüberwachung nach Pkt. 7.4,<br>Wiederholungsprüfung nach Pkt. 7.5,<br>Überwachungsbericht nach Pkt. 7.6 | Brandschutz                     |             |
| OENORM B 3852<br>(2014-11)                | Feuerschutzabschlüsse - Hub-, Hubglieder-, Kipp-, Roll-, Schiebe-, Falttüren und -tore sowie Gewebeabschlüsse - Anforderungen und Prüfungen<br>(Inspektionsprogramm Feuer- und Rauchschutzabschlüsse) | Typ A | Fremdüberwachung nach Pkt. 7.4,<br>Wiederholungsprüfung nach Pkt. 7.5,<br>Überwachungsbericht nach Pkt. 7.6 | Brandschutz                     |             |
| OENORM B 3853<br>(2014-11)                | Rauchschutzabschlüsse - Hub-, Hubglieder-, Kipp-, Roll-, Schiebe-, Falttüren, -tore und Gewebeabschlüsse - Anforderungen und Prüfungen  | Typ A | Fremdüberwachung nach Pkt. 7.4,<br>Wiederholungsprüfung nach Pkt. 7.5,<br>Überwachungsbericht nach Pkt. 7.6 | Brandschutz                     |             |

| Dokumentnummer <sup>1)</sup><br>(Ausgabe) | Titel<br>(Inspektionsprogramm)   | Typ   | Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode   | Geltungsbereich/ Geltungsumfang  | Bemerkungen |
|---|--|-------|--|--|-------------|
|   | (Inspektionsprogramm Feuer- und Rauchschutzabschlüsse)   |       |  |  |             |
| OENORM B 5338<br>(2022-01)                | Einbruchhemmende Fenster, Türen und zusätzliche Abschlüsse - Allgemeine Festlegungen - Ergänzende Bestimmungen zu ÖNORM EN 1627<br>(Inspektionsprogramm Einbruchhemmende Türen, Fenster und zusätzliche Abschlüsse)                              | Typ A | Fremdüberwachung Pkt. 9.6,<br>Wiederholungsprüfung Pkt. 9.7,<br>Überwachungsbericht Pkt. 9.8 | Türen, Fenster, Fensterläden, Rollläden, Tore und Beschläge hierfür                                |             |
| OEVE/OENORM E 8001-6-61<br>(2001-07)      | Errichtung von elektrischen Anlagen mit Nennspannungen bis a.c. 1000 V und d.c. 1500 V - Teil 6-61: Prüfungen - Erstprüfungen<br>(Seilbahnen)  | Typ A | elektrische Anlagen  | Anwendung nur im Rahmen BGBl. II Nr. 375/2013, Anlage 2 (SeilbÜV)                                  |             |
| OEVE/OENORM E 8001-6-62<br>(2003-01)      | Errichtung von elektrischen Anlagen mit Nennspannungen bis a.c. 1000 V und d.c. 1500 V - Teil 6-62: Prüfungen - Wiederkehrende Prüfungen und Außerordentliche Prüfung<br>(Seilbahnen)  | Typ A | elektrische Anlagen  | Anwendung nur im Rahmen BGBl. II Nr. 375/2013, Anlage 2 (SeilbÜV)                                  |             |
| OIATF Heft 11-1<br>(2012-01)              | Empfehlungen für den Bau und Betrieb nicht öffentlicher Seilbahnen für den Transport von Gütern und Personen<br>(Magnetinduktive Seilprüfung allgemein, Magnetinduktive Seilprüfung Tragseile, Sichtprüfung von Seilen und Seilendbefestigungen) | Typ A | MRT  | Seilbahnseile, eingeschränkt auf Artikel 20 Instandhaltung von Seilen                              |             |
| OIB-095.4-001/14-004<br>(2018-04)         | Brandschutzverglasungen (Glaskonstruktionen mit Anforderungen an den Feuerwiderstand für die Innen- und Außenanwendung<br>(Inspektionsprogramm Feuer- und Rauchschutzabschlüsse)   | Typ A | Fremdüberwachung nach Pkt. 5.3   | Brandschutzverglasungen mit Anforderungen an den Feuerwiderstand für die Innen- und Außenanwendung |             |

| Dokumentnummer <sup>1)</sup><br>(Ausgabe) | Titel<br>(Inspektionsprogramm)  | Typ   | Inspektionsverfahren/ Inspektionsmethode | Geltungsbereich/ Geltungsumfang                                   | Bemerkungen |
|---|---|-------|--|---|-------------|
| OITAF Heft 8-2<br>(2018-01)               | Empfehlung über den Bau und Betrieb von Materialseilbahnen im Umlauf- oder Pendelbetrieb, Kabelkränen und Materialstandseilbahnen<br>(Magnetinduktive Seilprüfung allgemein, Magnetinduktive Seilprüfung Tragseile, Sichtprüfung von Seilen und Seilendbefestigungen) | Typ A | MRT                                      | eingeschränkt auf Punkt 10, Seile                                 |             |
| OVE E 8101<br>(2019-01)                   | Elektrische Niederspannungsanlagen<br>(Seilbahnen)  | Typ A | elektrische Anlagen                      | Anwendung nur im Rahmen BGBl. II Nr. 375/2013, Anlage 2 (SeilbÜV) |             |
| Richtlinie R 2/04<br>(2004-07)            | Richtlinie zur Umsetzung des § 51 Abs. 1 des Seilbahngesetzes 2003 (periodische Überprüfung von Seilbahnanlagen im Hinblick auf Maßnahmen des vorbeugenden Brandschutzes)<br>(Wiederkehrende Brandschutzüberprüfung nach §51 des Seilbahngesetzes 2003)               | Typ A | vorbeugender Brandschutz                 | wiederkehrenden Überprüfungen nach Seilbahngesetz                 |             |
| SEP 1923<br>(2009-02)                     | Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatoranlagen<br>(ZfP)  | Typ A | ZfP                                      | UT  |             |

1) Allfällige Amendments von Normen gelten als mitakkreditiert, sofern darin keine neuen Konformitätsbewertungsverfahren definiert sind. Österreichische Gesetze und Verordnungen sowie EU-Verordnungen sind in der jeweils geltenden Fassung akkreditiert, wenn nicht anders angegeben.

